



Progettata per eseguire le applicazioni aziendali on-site con alte prestazioni e protezione dei dati.

Cosa offre questa soluzione

Progettata per eseguire le applicazioni aziendali on-site con alte prestazioni e protezione dei dati.

Vantaggi della soluzione

Gestione On-site delle applicazioni aziendali attraverso un server locale dedicato che non sia impattato da interruzioni né performance variabili risolvendo i problemi di controllo, sicurezza e costo dei dati provocati da applicazioni esterne.

Minimizzazione delle problematiche legate a interruzioni o rallentamenti che inficiano l'efficienza e la produttività.

Controllo del costo e della sicurezza dei dati.

Facilità di gestione per applicazioni molto personalizzate.

Elementi della soluzione

La famiglia dei server Proliant Gen10 di HPE sia in configurazione Rack che Tower configurati per soddisfare i requisiti delle aziende della piccola e media azienda.

Consigliati Server della famiglia ML350, DL360/380 Storage MSA2060